



SMARTLOG GROUP: MÁS ALLÁ DE LA INTEGRACIÓN DE TECNOLOGÍAS AVANZADAS

En Smartlog Group implementamos soluciones tecnológicas de última generación, e impulsamos la innovación y la integración estratégica de soluciones de la automatización en el almacenamiento.

Nuestra constante vigilancia tecnológica nos ha permitido desarrollar un portafolio diversificado de soluciones, adaptadas a las necesidades únicas de cada cliente. Con este enfoque innovador, buscamos automatizar

la logística de almacenamiento en una amplia gama de industrias, incluyendo la gran distribución.

Ofrecemos soluciones especialmente diseñadas para el desafiante sector

del almacenamiento en frío, donde incorporamos valor añadido en cada una de nuestras propuestas.

Ponemos especial énfasis en las personas, en la sostenibilidad y la resiliencia,

integrando estos valores en el corazón de cada una de nuestras soluciones, lo que nos permite ofrecer un servicio único y personalizado.

Combinamos un asesoramiento experto con un acompañamiento integral, permitiéndoles afrontar los desafíos actuales de la industria y anticiparse a los del futuro. Creemos firmemente que el éxito sostenible se basa en la capacidad de avanzar, adaptarse y liderar, y nuestras soluciones están diseñadas para ayudar a nuestros clientes a alcanzar estos objetivos.

Con una gama completa de soluciones de automatización y una suite logística de software con IA, en Smartlog Group estamos preparados para trabajar en estrecha colaboración con cada cliente para comprender sus necesidades específicas y desarrollar soluciones a medida que optimicen sus operaciones, mejoren su sostenibilidad y se preparen para los desafíos del futuro.

SMARTPALLET: EL SISTEMA ROBÓTICO MULTIDIRECCIONAL PARA EL ALMACENAMIENTO DE SMARTLOG

El sistema robótico para almacenamiento, manipulación y preparación de pedidos de palés es una solución innovadora diseñada para optimizar la eficiencia operativa y productividad en almacenes. Con características como recuperación inteligente de almacenamiento, movimientos multidireccionales y capacidad para transportar cargas pesadas de hasta 1.500 kg.

Este sistema es especialmente útil en almacenes con necesidades de alta densidad de almacenamiento, periodos punta de entrada y salida, almacenamiento en frío y operaciones que requieren manipulación segura de palés pesados. Además, su capacidad de adaptación a diferentes necesidades y su facilidad de integración lo



convierten en una solución versátil para una amplia gama de aplicaciones de almacenamiento.

Características clave del Smartpallet

- Almacenamiento inteligente basado en datos. Utiliza análisis de datos para mejorar la productividad y eficiencia del almacén. Automatiza las operaciones de almacenamiento, manipulación y preparación de pedidos sin intervención manual.
- Multidireccional. Permite movimientos en todas las direcciones y entre niveles, lo que ofrece flexibilidad en la gestión de palés.
- Tecnología de verificación. Verifica el tamaño y la calidad de los palés antes de su ingreso al sistema.
- Flexibilidad y escalabilidad total. Se adapta a los almacenes existentes sin necesidad de realizar grandes cambios estructurales y se integra con sistemas ERP. Permite agregar más taxis o carros según las necesidades de crecimiento del negocio.
- Redundancia incorporada. Ofrece una arquitectura con redundancia para asegurar la continuidad de las operaciones en caso de fallos.
- Operación en bajas temperaturas. Es capaz de funcionar de manera óptima en entornos refrigerados y de congelación, lo que reduce la necesidad de intervención humana en condiciones adversas y mejora la seguridad laboral.
- Ahorro de espacio. Su diseño permite una profundidad de almacenaje considerable, maximizando la capacidad de almacenamiento y aprovechando al máximo la altura del almacén.
- Eficiencia mejorada. La automatización del proceso de entrega y recuperación de palés agiliza las operaciones, incrementa la velocidad de los ciclos y minimiza los errores humanos.
- Reducción de costes. Al optimizar el espacio y mejorar la eficiencia operativa, se logra una reducción significativa en los costes operativos y energéticos, especialmente rele-

Combinamos un asesoramiento experto con un acompañamiento integral, permitiéndoles afrontar los desafíos actuales de la industria y anticiparse a los del futuro

vante en entornos de frío donde el control de la temperatura es un factor crítico de coste.

- Sostenibilidad. Reduce la huella de carbono, el consumo de energía y optimiza el uso del espacio, contribuyendo a la creación de instalaciones más sostenibles
- La primera implementación de este sistema se llevará a cabo para un cliente que requiere el almacenamiento, manipulación y preparación de pedidos de alrededor de 40.000 palés y la segunda en un cliente de alimentación.

Además, Smartlog ofrece otras tecnologías de automatización como son los transelevadores y lanzaderas; las estanterías de base móvil para entornos de almacenamiento en frío; y Galys, el software de integración para la optimización de salidas y entradas.

TRANSELEVADORES Y LANZADERAS

Sistemas para el almacenamiento y recuperación automatizado (AS/RS) multi profundidad que aprovecha un carro o satélite motorizado para depositar y recuperar palés dentro de los carriles de almacenamiento, optimizando el uso del espacio y mejorando significativamente la eficiencia.

Gracias a su diseño modular, este maximiza la densidad de almacenamiento y se adapta con flexibilidad a diversos desafíos operativos, lo que lo hace ideal para una amplia gama de aplicaciones, desde almacenes frigoríficos y de expedición hasta almacenes de suministro y de baja rotación.

ESTANTERÍAS DE BASE MÓVIL

Estos sistemas están diseñados para maximizar el espacio de almacenamiento y ofrecer un acceso directo a los pallets en base a un sistema de estanterías de bases móviles motorizadas que se desplazan sobre raíles y facilitan la apertura de pasillos según sea necesario, optimizando así el espacio y mejorando la eficiencia operativa.

Algunas de las características de estos sistemas son la máxima capacidad de almacenamiento, optimización del espacio, reducción del consumo energético y la flexibilidad operativa.

GALYS: LA INTELIGENCIA EN LA GESTIÓN

Galys se sitúa en el corazón de la optimización de procesos de Smartlog Group. La suite logística de software de Smartlog, potenciada por inteligencia artificial, es fundamental para integrar todos los procesos logísticos en una sola plataforma. Este sistema está diseñado para integrarse perfectamente en el ecosistema logístico, mejorando los procesos mediante la automatización y la toma de decisiones inteligentes.

Galys se integra con sistemas de gestión de almacenes existentes,

ofreciendo una solución flexible y adaptativa para mejorar la eficiencia de las salidas.

DESAFÍOS DE LA INDUSTRIA

La industria de la gran distribución enfrenta desafíos sin precedentes en la era de la globalización y la omnicanalidad. Las empresas buscan optimizar sus operaciones para mantenerse competitivas, enfrentando retos para mejorar la eficiencia, reducir costos y garantizar la sostenibilidad. El almacenamiento en frío emerge como un componente crítico, permitiendo a las empresas mantener la calidad y seguridad de los productos sensibles a la temperatura. La automatización de almacenes, especialmente en el contexto del almacenamiento en frío, se posiciona como una inversión estratégica esencial para superar estos retos. ■

